

# MODELING RESIN

*Résine de modelage photopolymérisable*

## Mode d'emploi

**MISE EN GARDE :** La réglementation américaine stipule que ce produit ne peut être vendu ou acheté que par un professionnel du secteur dentaire.

### INFORMATION GENERALE

**MODELING RESIN\*** est une résine microchargée faiblement visqueuse et photopolymérisable conçue pour le modelage des résines composites. Les résines composites de restauration adhèrent (collent) aux instruments. Pour éviter ce désagrément, nous avons mis au point la résine **MODELING RESIN** qui aide à la mise en place et au modelage des composites de restauration. En imbibant l'instrument, **MODELING RESIN** peut être utilisé pour la mise en place et la manipulation (sculpture) de toutes les restaurations directes en composite.

#### Indications

Résine d'humidification des composites

#### Avertissements

- En cas de contact oculaire accidentel, rincer abondamment à l'eau et contacter immédiatement les services médicaux. En cas de contact avec d'autres tissus, rincer immédiatement et abondamment à l'eau pendant plusieurs minutes.

#### Mises en garde

- Contamination croisée : Produit susceptible de contenir des accessoires exclusivement destinés à un usage unique. Jeter les accessoires utilisés ou contaminés. Ne pas nettoyer, désinfecter ou réutiliser.

#### Précautions

- Les résines non-polymérisées sont susceptibles de provoquer des réactions allergiques chez les personnes sensibilisées. Eviter tout contact avec la peau. En cas de contact cutané, rincer abondamment à l'eau savonneuse.

### INSTRUCTIONS D'UTILISATION

1. Enlever le capuchon et placer l'embout sur la seringue. Placer une à deux gouttes de **MODELING RESIN** dans un godet de mélange propre ou sur un bloc à spatuler.
2. Après mise en place de la première couche de composite sur le site préparé, imbiber l'instrument de **MODELING RESIN**. Avec la résine **MODELING RESIN** sur l'instrument, sculpter la restauration et la modeler selon la forme souhaitée.
3. Photopolymériser. Bien que **MODELING RESIN** requière un temps de polymérisation de dix (10) secondes, suivre les instructions du fabricant de composite afin de s'assurer de la photopolymérisation complète de la couche de composite. Les couches suivantes de composite adhèrent sur la couche polymérisée de **MODELING RESIN**.

**CONSERVATION :** Conserver à température ambiante (20°C/68°F - 25°C/77°F). Se référer aux étiquettes individuelles de chaque composant pour les dates de péremption spécifiques.

**GARANTIE :** BISCO, Inc. s'engage à remplacer tout produit avéré défectueux. BISCO, Inc. ne peut être tenu responsable des dommages ou pertes, directes ou indirectes, consécutives à une utilisation non-conforme ou à une mise en œuvre incorrecte des produits. Avant toute utilisation, l'utilisateur est tenu de vérifier que le produit est compatible avec l'usage qu'il veut en faire. L'utilisateur assume tous les risques et les conséquences qui peuvent en découler.

\* **MODELING RESIN** est fabriqué par BISCO, Inc.

**Fabriqué par :**  
**BISCO, INC.**

1100 W. Irving Park Road  
Schaumburg, IL 60193  
U.S.A.  
1-800-BIS-DENT  
847-534-6000  
www.bisco.com



**Distribué par :**

**BISICO FRANCE**  
120, allée de la Coudoulette  
13680 Lançon de Provence  
France  
Tél. : 33-4-90-42-9292  
Fax : 33-4-90-42-9261  
www.bisico.fr